SISTEMA ANTICARBURANTE

1. DESCRIPCIÓN:

Tratamiento rugoso con consistencia de lechada, resistente a los carburantes, para aplicar sobre pavimentos de aglomerado asfáltico y pavimentos de hormigón.

2. CAMPOS DE APLICACIÓN:

- Aeropuertos (cabeceras, zonas de estacionamiento).
- Estaciones de servicio y áreas de peaje.

3. PROPIEDADES:

- Espesor aproximado: 2 mm.
- Acabado rugoso.
- Buena manejabilidad y fácil aplicación.
- Buena adherencia al soporte.
- Resistencia a carburantes.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Resistente al fuego.
- Variedad de colores.

4. SISTEMA MULTICAPA

4.1. PRODUCTOS:

APT

Pintura acrílica formulada con resinas acrílico-estirenadas en dispersión acuosa. Se presenta en latas de 25 kg.

PROAMASTIC SINTÉTICO

Mezcla con consistencia de lechada compuesta por áridos seleccionados de granulometría controlada y resinas sintéticas. Se presenta en bidones de 45 kg.

4.2. SISTEMA:

- **Una capa de imprimación con APT,** diluido al 50%, con una dotación final aproximada de 200-300 g/m^2, según el soporte. Si el aglomerado asfáltico es de reciente ejecución y de textura cerrada no es necesaria la imprimación.
- **Una primera capa de PROAMASTIC SINTÉTICO:** con una dotación final aproximada de 1-2 kg/m^2, en función de la textura del soporte.
- **Una capa de APT,** sin diluir, con una dotación final aproximada de 250-300 g/m^2, según el soporte.
- **Una segunda capa de PROAMASTIC SINTÉTICO:** con una dotación final aproximada de 1-1,5 kg/m^2, en función de la textura del soporte.

4.3. CARACTERÍSTICAS FINALES DEL SISTEMA:

- **Resistencia a los combustibles:**
  Categoría de resistencia a los combustibles según norma UN-EN 12697-43:
  · Buena resistencia al Keroseno (A≤5% y B<1%).
  · Buena resistencia a la Gasolina (A≤5% y B<1%).
- **Resistencia a la abrasión:**
  Los productos contienen en su formulación un elevado contenido en resinas que les permite resistir tanto los agentes atmosféricos como el tráfico ligero. Ensayo de Abrasión NLT-320 (g/m^2) < 500.
- **Resistencia al fuego:**
  Clasificación según norma UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010: Clasificación de Reacción al fuego: B_{fl}-s1.
- **Resistencia al deslizamiento:**
  Determinación del valor de la resistencia al deslizamiento/resbaladicidad de los pavimentos mediante el ensayo del péndulo en base a la norma UNE-ENV 12633:2003 Anexo A: Clasificación de los suelos según el Código Técnico de Edificación: Clase 3 (R_d > 45).

SISTEMA ANTICARBURANTE

5. MODO DE EMPLEO

- El soporte sobre el que vaya a aplicarse la imprimación deberá presentar una superficie cohesiva, limpia, exenta de polvo, de humedad y otras sustancias (aceites, cal, etc.).
- En el caso de aplicarse sobre pavimento de hormigón hidráulico, se deberá analizar previamente para evitar problemas de adherencia por excesiva pulimentación, meteorización, humedad, etc. En el caso de hormigones pulidos se aconseja granallar la superficie previamente.
- Es aconsejable aplicar el producto a temperaturas entre 10-35°C, evitando además su empleo bajo condiciones meteorológicas adversas.
- Homogeneizar los productos en su envase antes de la aplicación. En el caso del Proamastic Sintético extraer la bolsa de plástico del bidón de cartón y amasarlo ligeramente sobre el suelo antes de abrir dicha bolsa.
- Aplicar en capas finas uniformes por medio de un rodillo, rastra de goma o cualquier otro elemento adecuado, dejando secar completamente cada capa antes de aplicar la siguiente (24 horas aproximadamente, dependiendo del grado de humedad y de la temperatura ambiente).
- No es aconsejable el extendido de las capas en espesores elevados con fines de regularización ya que podrían llevar a un curado deficiente del producto.
- NUNCA se debe añadir agua directamente al Proamastic Sintético dado que perdería sus propiedades cohesivas.
- Los utensilios de trabajo podrán limpiarse con agua antes de que el producto seque.

6. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- Los envases deben permanecer resguardados de la intemperie de forma que queden protegidos tanto de las heladas como de las fuertes exposiciones al sol.
- La temperatura de almacenamiento no debe ser inferior a los 5°C, ya que puede afectar a la calidad del producto.
- El tiempo máximo de almacenaje recomendado es de 9 meses desde la fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.